



**Per zincatura elettrolitica** si intende un rivestimento di zinco applicato mediante elettrolisi su di una superficie di acciaio opportunamente preparata, partendo da una soluzione acquosa di Sali di zinco ed utilizzando la corrente elettrolitica. I prodotti piani possono avere un rivestimento di zinco su entrambe le superfici. Quando entrambe le superfici sono zincate, su ciascuna faccia può essere applicato un differente spessore di rivestimento (questo procedimento viene denominato zincatura differenziale). La presente norma specifica le prescrizioni dei prodotti piani laminati a freddo zincati in continuo per via elettrolitica di acciai a basso tenore di carbonio, idonei alla formatura a freddo in larghezze di laminazione  $\geq 600$  mm e con spessori da 0,35 mm fino a 3 mm compresi, forniti sotto forma di nastri (in rotoli), lamiere (in fogli), nastri cesoiati o bandelle ottenute a partire da nastri cesoiati o da lamiera.

**RIVESTIMENTO**

Secondo EN 10152

**SULLE DUE SUPERFICI**

Descrizione	valori nominali di zincatura su una superficie		valori minimi di zincatura su una superficie	
	Spessore (micron)	Massa ( $g/m^2$ )	Spessore (micron)	Massa ( $g/m^2$ )
ZE 25/25	2,5	18	1,7	12
ZE 50/50	5,0	36	4,1	29
ZE 75/75	7,5	54	6,6	47
ZE 100/100	10,0	72	9,1	65

**SU UNA SUPERFICIE**

Descrizione	valori nominali di zincatura su una superficie		valori minimi di zincatura su una superficie	
	Spessore (micron)	Massa ( $g/m^2$ )	Spessore (micron)	Massa ( $g/m^2$ )
ZE 25/0	2,5	18	1,7	12
ZE 50/0	5,0	36	4,1	29
ZE 75/0	7,5	54	6,6	47
ZE 100/0	10,0	72	9,1	65

**SULLE DUE SUPERFICI**

Descrizione	Valori nominali di zincatura su ciascuna superficie - Spessore in micron		Valori minimi di zincatura su ciascuna superficie - Massa ( $g/m^2$ )	
12G	1,7		12	
24G	3,4		24	

Uno spessore di 1 micron di zinco corrisponde ad una massa di zinco di circa  $7,1 g/m^2$  su una sola superficie.

**Tolleranze dimensionali e di forma**

Le tolleranze dimensionali e di forma vengono fornite a standard in base alla norma EN 10131. In alternativa possono essere fornite tolleranze come di seguito riportate.

**SPESSORE**

- EN 10131 Ristrette  
- ASTM A 586 : 2000 b

Spessore in mm	TOLLERANZE (mm)	
	LARGHEZZA $\leq 1200$ mm	LARGHEZZA $\geq 1200$ mm
$\leq 0,50$	$\pm 0,02$	$\pm 0,03$
$0,51 \div 0,80$	$\pm 0,03$	$\pm 0,03$
$0,81 \div 1,00$	$\pm 0,04$	$\pm 0,04$

**PLANARITA'**

- EN 10131 Ristrette  
- ASTM A 586 : 2000 b

Spessore	TOLLERANZE (mm)			
	Larghezza ( $< 400$ mm)	Larghezza ( $400 \div 599$ mm)	Larghezza ( $600 \div 1999$ mm)	Larghezza ( $\geq 1200$ mm)
$\leq 1,00$	- 0 + 0,2	- 0 + 0,3	- 0 + 0,5	- 0 + 1,0
$1,01 \div 3,00$	- 0 + 0,4	- 0 + 0,5	- 0 + 0,8	- 0 + 1,0

**LUNGHEZZA**

- EN 10131 Ristrette  
- ASTM A 586 : 2000 b