



Per zincatura elettrolitica si intende un rivestimento di zinco applicato mediante elettrolisi su di una superficie di acciaio opportunamente preparata, partendo da una soluzione acquosa di Sali di zinco ed utilizzando la corrente elettrolitica.

I prodotti piani possono avere un rivestimento di zinco su entrambe le superfici. Quando entrambe le superfici sono zincate, su ciascuna faccia può essere applicato un differente spessore di rivestimento (questo procedimento viene denominato zincatura differenziale).

La presente norma specifica le prescrizioni dei prodotti piani laminati a freddo zincati in continuo per via elettrolitica di acciai a basso tenore di carbonio, idonei alla formatura a freddo in larghezze di laminazione ≥ 600 mm e con spessori da 0,35 mm fino a 3 mm compresi, forniti sotto forma di nastri (in rotoli), lamiere (in fogli), nastri cesoiati o bandelle ottenute a partire da nastri cesoiati o da lamiere.

RIVESTIMENTO

Secondo EN 10152

SULLE DUE SUPERFICI

Descrizione	valori nominali di zincatura su una superficie		valori minimi di zincatura su una superficie	
	Spessore (micron)	Massa (g/m ²)	Spessore (micron)	Massa (g/m ²)
ZE 25/25	2,5	18	1,7	12
ZE 50/50	5,0	36	4,1	29
ZE 75/75	7,5	54	6,6	47
ZE 100/100	10,0	72	9,1	65

SU UNA SUPERFICIE

Descrizione	valori nominali di zincatura su una superficie		valori minimi di zincatura su una superficie	
	Spessore (micron)	Massa (g/m ²)	Spessore (micron)	Massa (g/m ²)
ZE 25/0	2,5	18	1,7	12
ZE 50/0	5,0	36	4,1	29
ZE 75/0	7,5	54	6,6	47
ZE 100/0	10,0	72	9,1	65

SULLE DUE SUPERFICI

Descrizione	Valori nominali di zincatura su ciascuna superficie - Spessore in micron		Valori minimi di zincatura su ciascuna superficie - Massa (g/m ²)	
12G	1,7		12	
24G	3,4		24	

Uno spessore di 1 micron di zinco corrisponde ad una massa di zinco di circa 7,1 g/m² su una sola superficie.

Tolleranze dimensionali e di forma

Le tolleranze dimensionali e di forma vengono fornite a standard in base alla norma EN 10131.

In alternativa possono essere fornite tolleranze come di seguito riportate.

SPESSORE

- EN 10131 Ristrette
- ASTM A 586 : 2000 b

Spessore in mm	TOLLERANZE (mm)	
	LARGHEZZA ≤ 1200 mm	LARGHEZZA ≥ 1200 mm
$\leq 0,50$	$\pm 0,02$	$\pm 0,03$
$0,51 \div 0,80$	$\pm 0,03$	$\pm 0,03$
$0,81 \div 1,00$	$\pm 0,04$	$\pm 0,04$

PLANARITA'

- EN 10131 Ristrette
- ASTM A 586 : 2000 b

Spessore	TOLLERANZE (mm)			
	Larghezza (< 400 mm)	Larghezza (400 ÷ 599 mm)	Larghezza (600 ÷ 1999 mm)	Larghezza (≥ 1200 mm)
$\leq 1,00$	- 0 + 0,2	- 0 + 0,3	- 0 + 0,5	- 0 + 1,0
$1,01 \div 3,00$	- 0 + 0,4	- 0 + 0,5	- 0 + 0,8	- 0 + 1,0

LUNGHEZZA

- EN 10131 Ristrette
- ASTM A 586 : 2000 b